

# EdiFactory

Suite di programmi per il controllo della produzione



## SCHEDE TECNICHE

Release 1.0 del 10/03/2015



**EdiData**



**EdiLoad**



**EdiLink**



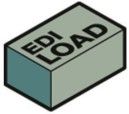
**EdiView**



## EdiData

Il modulo **EdiData** permette:

- Gestione anagrafiche Operatori, Risorse (macchine), Lavorazioni, Commesse con possibilità di importazione delle stesse anagrafiche dal gestionale aziendale.
- Visualizzazione tramite viste dei principali archivi del gestionale.
- Definizione calendari aziendali per Operatore e Risorsa.
- Raccolta dati di produzione per tipologia di lavoro aziendale:
  - Odl – Fase di lavorazione
  - Commessa – Attività di Commessa
  - Documento (Ordine Cliente) – Riga Documento
- Definizione squadre di lavoro valide per periodo o ad ogni inizio lavoro.
- Raccolta dati di produzione tramite:
  - Postazione PC
  - Panel PC touch screen
  - Palmare
- Visualizzazione piano di lavoro, definito dal modulo EdiLoad, relativo ad ogni singola risorsa ed in particolare la scaletta lavori da iniziare per poter lavorare senza la necessità di supporto cartaceo (codice a barre).
- Registrazione tempi di :
  - Attrezzaggio
  - Avviamento
  - Lavorazione
- Sospensione e relativa ripesa lavori in corso (pause pranzo, fine turno)
- Importazione delle timbrature presenza (da file) o interfacciamento diretto con database presenze aziendale.
- Segnalazione eventuali fermi macchina e registrazione relative causali ( da tabella per risorsa)
- Versamento pezzi prodotti e scarti con aggiornamento in tempo reale del gestionale aziendale per quanto riguarda carichi di produzione e scarico dei componenti.
- Proposizione pezzi prodotti direttamente dal modulo EdiLink.
- Possibilità di iniziare più lavori contemporaneamente con spalmatura del tempo di lavoro in base ad alcuni parametri predefiniti (numero ODL, quantità ODL, tempo di produzione per fase).
- Possibilità di monitorare, in qualsiasi momento, i lavori aperti e chiusi da parte del responsabile di produzione e possibilità di sistemare eventuali registrazioni errate.



## EdiLoad

Il modulo **EdiLoad** permette:

- Visualizzazione e caricamento del piano ordini di lavorazione proposto dall'MRP del gestionale aziendale.
- Definizione di n piani di simulazione di schedulazione tra loro alternativi per poi convalidare il piano più soddisfacente.
- Schedulazione a capacità infinita del piano, considerando comunque per ogni singolo ODL la disponibilità delle risorse basata sul relativo calendario.
- Visualizzazione per ogni singola risorsa del carico giornaliero potendo filtrare il piano:
  - Periodo
  - Articolo
  - Ordine di Lavorazione
- Visualizzazione del carico risorsa ad una certa data con evidenziazione del sovraccarico da gestire.
- Visualizzazione del dettaglio dei lavori in carico per risorsa/giorno con possibilità di bilanciare il carico su risorse o giorni diversi.
- Visualizzazione per articolo/giorno dei gg di lavorazione e gg di probabile versamento a magazzino.
- Visualizzazione Gantt dei lavori per:
  - Risorsa
  - Articolo
  - ODL



## EdiLink

Il modulo **EdiLink** permette:

- Rilevamento automatico, tramite opportune interfacce hardware, dello stato delle singole macchine e dei pezzi prodotti nei vari reparti della fabbrica.
- Il collegamento alle macchine può essere realizzato:
  - Via cavo ethernet con opportuni moduli di I/O;
  - Wireless tramite moduli di I/O collegati via radio al gateway ZigBee con una wireless mesh network (permette di collegare agevolmente apparecchiature esistenti senza dover stendere cavi in fabbrica).
  - Lo stato di tutte le macchine viene visualizzato in un unico sinottico accessibile anche attraverso interfaccia web; sempre tramite interfaccia web è possibile entrare nel dettaglio delle singole macchine (lavorazione in corso lanciata col modulo EdiData, ora inizio, operatore, ...) ed avere una panoramica sull'andamento giornaliero.
- Lo stato corrente delle macchine viene visualizzato in tempo reale anche sul pannello del modulo EdiData.
- I dati raccolti possono quindi essere elaborati dal modulo EdiView per avere un indice automatico di performance delle singole risorse (tempo effettivo di lavorazione su tempo previsto).
- Tramite opportune configurazioni del firewall aziendale è possibile anche monitorare lo stato delle macchine direttamente da Internet.
- Il modulo EdiData si interfaccia con Edilink per poter avere in automatico, al momento del versamento, i pezzi prodotti/scarti e l'effettivo tempo di lavorazione della singola risorsa.



## EdiView

Il modulo **EdiView** permette:

- Monitoraggio in tempo reale dello stato di avanzamento dei lavori sia in termini di quantità sia in termini di tempo.
- Visualizzazione delle situazioni anomale (per esempio: tempi di lavorazione maggiori rispetto a quelli previsti.)
- Controllo dei tempi di lavoro sia per quanto riguarda gli operatori che per quanto riguarda le risorse rispetto all'eventuale calendario aziendale evidenziando le situazioni più anomale.